

Green Tech Innovators Club

Materialien für die katalytische Abgasreinigung speziell bei niedrigen Temperaturen

Alex. Deutsch, Treibacher Industrie AG



DI Alexander Deutsch



- Business Unit Leiter
 - Umweltkatalysatoren und pharmazeutische Chemikalien
- Verheiratet, 4 Kinder
- Chemie-Ingenieur
 - TU Graz
- Seit 2004 bei Treibacher Industrie AG



FACTS
Gegründet 1898 durch Dr. Carl Auer von Welsbach

FACTS
Metallurgisch-chemisches Unternehmen

FACTS
Jahresumsatz € 500 Mio. (Exportquote: ~85%)

FACTS
ca. 900 Mitarbeiter weltweit (davon ~10% in F&E)

FACTS
Fünf Geschäftsbereiche:

- **Größter Vanadium Hersteller in Europa**
- **Größter Recycler von V und Mo**
- **Führender Seltenerd-Verarbeiter**
- **Spezialisiert auf katalytische und keramische Funktionsmaterialien**

HLK



Hochleistungskeramik

HME



Hartmetalle & Energiespeicher

SEC



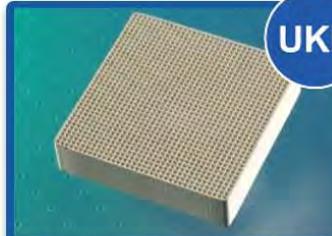
Seltene Erden & Chemikalien

SGI



Stahl- & Gießereindustrie

UKP



Umweltkatalysatoren & pharmazeutische Chemikalien

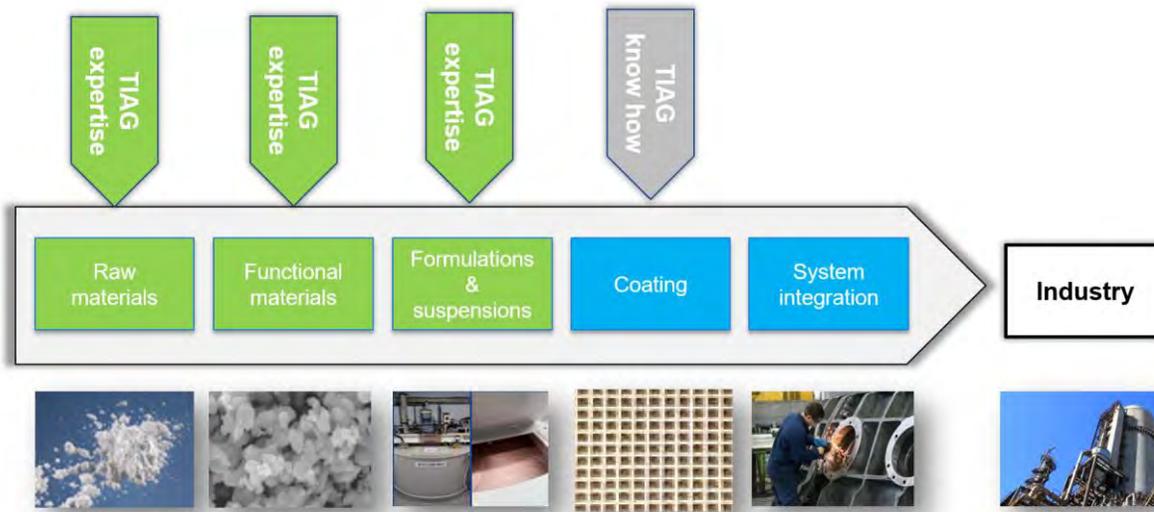
**We engineer materials -
for a sustainable future.**

**Materialen, die nützen –
für eine nachhaltige
Zukunft.**

Wir sind Ermöglicher - Ein innovativer Teil der Welt, in der unsere Kunden zukunftsorientierte Lösungen brauchen.

Mit unseren Materialien **steigern** wir **Performance**, **schützen** das **Klima**, **bewahren Ressourcen** und **fördern** eine bessere **Lebensqualität**. Wir tragen zu einer Welt bei, die eine **lebenswerte Zukunft** für alle eröffnet.





Das perfekte Zusammenspiel der gesamten Lieferkette – vom Rohstofflieferanten über den Hersteller der aktiven Materialien bis hin zum OEM bzw. Anlagenbauer ist wichtig, um eine umfassende Luftreinhaltung zu ermöglichen.

Wir glauben, dass katalytisch hochaktive und dennoch robuste Materialien dabei eine Schlüsselrolle spielen.

Catalyst materials company

- Wir beschäftigen uns mit Materialien für die katalytische Abluftreinigung durch **Entstickung und Oxidation**.
- Wir fokussieren uns auf **edelmetallfreie** Katalyse um eine breite Anwendung bei großen Volumenströmen zu ermöglichen.
- Besonders interessant ist der Einsatz bei relativ tiefen **Temperaturen unter 200°C**.
- Die Unempfindlichkeit gegenüber Katalysatorgiften wie zB **Schwefelverbindungen** ist ein Muss.
- Wir setzen uns mit der Reduktion der starken Treibhausgase **Methan und Lachgas** auseinander.
- Wir setzen auf **katalytisch aktive Pulver, Granulate und Suspensionen** die einfach auf **jede Art von Formkörpern** aufgetragen und integriert werden können.
- Wir wollen gesamte Lieferkette verstehen und unseren Kunden genau das Service bieten, welches sie brauchen um erfolgreich zu sein.
- Wir blicken auf Materialien für die **Wiederverwertung von CO₂ zu chemischen Rohstoffen sowie auf die elektrolytische Wasserzerlegung**.



Wir sind Ermöglicher

Beispiel AUERNOX®

- Voraktivierte Katalysatormischung
- Hochaktiv bei niedrigen Temperaturen - bereits als Pulver
- Auf jeden Träger aufzubringen – prinzipiell auch auf Kunststoff.
- Calcinieren des beschichteten Katalysators nicht mehr notwendig.

Unsere Einladung an die Green Tech Community

Austausch zu neuen innovativen Lösungsansätzen bei der katalytischen Abluftreinigung.

Identifizieren von effektiven technischen Konzepten zur Verwertung von CO₂, die auch wirtschaftlich für alle Beteiligten sinnvoll sind.

TREIBACHER
INDUSTRIE AG

«Lösungen entdecken»